

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.56—80**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Ваамен МВН 042—65

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения
30.06.80 № ЮН-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок вертикальных трубопроводов наружным диаметром 57—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС;

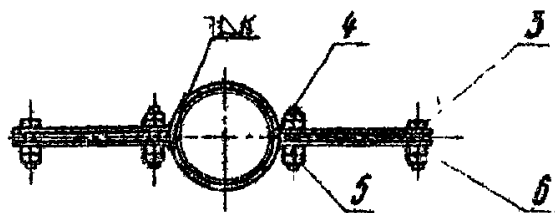
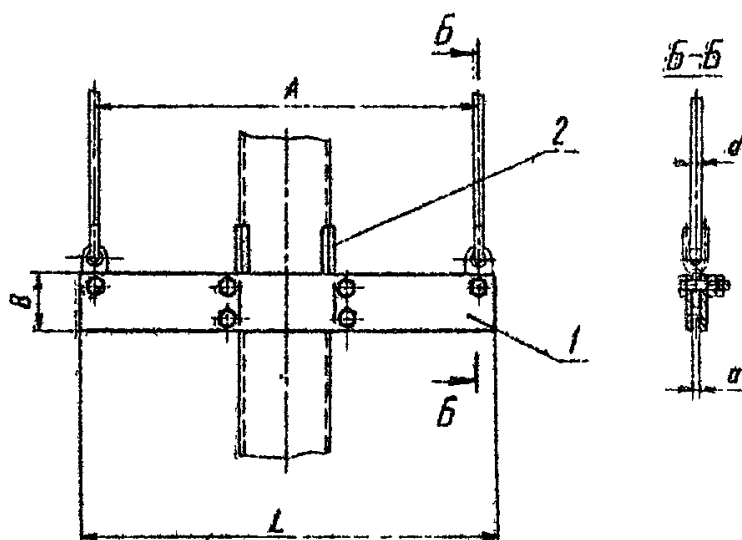
57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертежах и в табл. 1 и 2.

Допускается замена контргаяк (поз. 5 и 6) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

3. Приварку упоров к трубе производить электродами типа Э-09Х1МФ ГОСТ 9467—75 для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей и электродами типа Э42А и Э46А ГОСТ 9467—75 для трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистой сталей.

4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.



1 — полухомут; 2 — упор; 3 — болт; 4 — шпилька; 5 — гайка;
6 — гайка

Таблица 1

Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A	a	B	d	K	L	Масса, кг	Получомут, поз. 1 2 шт	
										Исполнение по ОСТ 108.382.02--80	
01	57	4,14(422)	530	8	80	10	3	570	10,47	01	
02	76		550							4	590
03	108	12,5(1270)	630		16	6	4	720	14,62	03	
04	133	11,8(1203)	680							740	27,14
05	159	36,4(3710)	700		20	8	6	910	31,73	06	
06	194	28,8(2940)	860							980	34,79
07	219	27,2(2780)	920		12	160	20	10	1000	45,54	08
08	245	36,1(3680)	940								964
09	273	37,3(3800)	940		20	250	30	14	1050	68,36	11
10		101,0(10 310)	900								24
11	325	64,5(6560)	990	16	200	28	14	1220	123,09	13	
12	377	70,3(7160)	1080							250	36
13		135,0(13 800)	1130	20	200	30	14	1220	103,72	15	
14	426	101,0(10 310)									1170
15	465	139,0(14 150)	1300	24	220	36	14	1350	153,66	17	
16		530	144,0(14 700)							1210	1390
17	630	153,0(15 600)	1250	30	250	36	14	1390	183,63		
18	720	309,0(31 500)	1420							1540	354,67

Исполнение	Упор, поз. 2 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Шпилька, ОСТ 9066—75, поз. 4 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 5 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 16 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 6 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.					
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг					
				1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая		1 шт.	общая				
01	01	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060				
02	02		50	0,062	0,122		0,064	0,276	0,033		0,528	0,033		0,132					
03	03		60	0,071	0,142		M12	80	0,064		0,276	M16		0,033	0,528	M16	0,033	0,132	
04	04		M16	70	0,145		0,290	M16	90		0,126	0,504		M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132
05	05							M16	100		0,142	0,568		M24	100	0,47	0,94	M24	0,107
06	06	M20	80	0,27	0,54	M20	100	0,220	0,880	M20	0,063	1,008	M20	0,063	0,252				
07	07		90	0,29	0,58		M30	110	0,36		1,72	M30		0,377	6,032	M30	0,225	0,90	
08	08		M30	110	0,36		1,72	M30	170		0,840	3,360		M30	0,377	6,032	M30	0,225	0,90
09	09	M24	100	0,47	0,94	M24	120	0,370	1,480	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428				
10	10															M20	80	0,27	0,54
11	11	M30	110	0,36	1,72	M30	170	0,840	3,360	M30	0,377	6,032	M30	0,225	0,90				
12	12															M24	100	0,47	0,94
13	13	M30	150	1,06	2,12	M30	170	0,840	3,360	M30	0,225	3,60	M30	0,225	0,90				
14	14		120	0,91	1,82		M30	170	0,840		3,360	M30		0,225	3,60	M30	0,225	0,90	
15	15	M12	140	2,26	2,414	M12	170	2,490	9,960	M12	0,624	9,934	M12	0,624	2,49				
16	16		170	2,33	2,666		M12	170	2,490		9,960	M12		0,624	9,934	M12	0,624	2,49	

51

ОСТ 108.276.60—80 Стр. 4

Хомутовые блоки для подвесок тросопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистых сталей
Размеры в мм

Таблица 2

Исполнение	Наружный диаметр тросопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс), при температуре среды, °С, не более				A	a	B	d	K	L	Масса, кг	Полухомут, поз. 1 2 шт.
		440	340	300	280								Исполнение по ОСТ 108.362.02—80
20	57	6,08(620)	—	9,4(960)	—	530	8	80	12	3	570	5,01	20
21	76					550					590	5,37	21
22	89	19,4(1980)	—	30,4(3080)	—	590	100	16	4	630	12,04	22	
23	108	18,3(1870)	—	28,6(2920)	—	630				670	12,80	23	
24	133	—	—	57,5(5880)	59,5(6040)	680	12	24	6	720	22,26	24	
25	159	53,3(5440)	—	83,0(8500)	—	700				28	740	29,30	25
26	194	—	—	—	62,0(6320)	860	160	21	8	910	33,32	26	
27	219	39,5(4040)	—	62,5(6360)	—	920				980	33,56	27	
28	273	53,0(5400)	—	82,0(8400)	—	940	16	28	10	1000	45,16	28	
29	325	97,0(9920)	—	152,0(15 500)	—	990				1050	66,58	29	
30	377	—	145,0(14 800)	145,0(14 800)	—	1090	200	36	14	1130	91,62	30	
31	426	—			—	—				1130	1180	95,34	31
32	465	—	—	145,0(14 800)	—	1170	30	230	50	1220	104,46	32	
33	530	—	—	310,0(31 600)	310,0(31 600)	1210				1350	206,35	33	
34	630	—	310,0(31 600)	—	—	1250	30	270	50	1390	218,05	34	
35	720	—	—	—	—	1420				1540	272,29	35	

Исполнение	Упор, поз. 2 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 4 Сталь 35X ГОСТ 4543—71 4 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 5, 6 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 20 шт.		
	Исполнение по ОСТ 108.386.01—80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
				1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая
20	17	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,30
21	18											
22	19	M20	50	0,062	0,122	M20	100	0,22	0,88	M20	0,063	1,26
23	20											
24	21	M20	70	0,24	0,48	M20	110	0,24	0,96	M20	0,063	1,26
25	22											
26	23	M27	80	0,27	0,54	M27	120	0,27	1,08	M27	0,160	3,20
27	24											
28	25	M27	90	0,58	1,16	M27	130	0,41	1,64	M27	0,160	3,20
29	26											
30	27	M42	110	0,67	1,34	M42	160	0,65	2,60	M42	0,624	12,48
31	28											
32	29	M42	160	2,424	4,848	M42	230	2,27	9,100	M42	0,624	12,48
33	30											
34	31	M42	160	2,424	4,848	M42	230	2,27	9,100	M42	0,624	12,48
35	32											

Пример условного обозначения хомутового блока для подвески вертикального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 03ОСТ 108.275.56—80

Пример маркировки:

03ОСТ 108.275.56—80.



**КОМИТЕТ
Российской Федерации
по машиностроению**

125047, Москва,
1-я Тверская-Ямская ул., 13
Для телеграмм: А-47

Для телестайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № 1/28-332

на № 23-ТК/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ
Е.К. Чавчанидзе

Г 0 сроках действия НТД

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до держателей поллинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя

А.А.Кутуков

Приложение

к письму Роскоммаша

от 15.02.94

№ 1/26-332

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение срока действия которых снимается

- | | |
|-------------------------------|---|
| ОСТ 108.030.139-25 | Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли |
| ОСТ 108.030.45-82 | Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия |
| ОСТ 108.034.04-82 | Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерго-технологические. Методы испытаний |
| РТМ 108.030.12-82 | Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара |
| РТМ 108.030.21-76 | Расчет и проектирование термических деаэраторов |
| РТМ 108.031.09-83 | Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета |
| РТМ 108.131.101-76 | Котлы влагорежные. Организация водно-химического режима |
| ОСТ 108.123.02-81 | Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры |
| ОСТ 108.271.17-76 | Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования |
| ОСТ 108.035.103-79 | Питатели скребковые для твердых топлив |
| ОСТ 108.270.03-80 | Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива |
| ОСТ 108.271.26-81 | Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия |
| ОСТ 108.301.02-81 | Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремне-марганцевистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4,0 \text{ МПа}$ ($p_y \geq 40 \text{ кгс/см}^2$) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Опоры станционных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Подогреватели пароводяные тепловых сетей |

- Сборник отраслевых стандартов Сборочные единицы и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
- ОСТ 108.838.12-78 Циты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные размеры
- ОСТ 108.030.132-80 Котлы паровые стационарные, Методы испытаний
- ОСТ 108.838.02-81 Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
- ОСТ 108.023.15-82 Турбины гидравлические вертикальные поворотнo-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
- РТМ 108.021.102-85 Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
- ОСТ 108.838.01-82 Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия
- ОСТ 108.838.11-81 Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша

Л. Д. Славин



Министерство
промышленности и энергетики
Российской Федерации

Департамент промышленности

Миусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,
ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела
промышленной политики в
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская